



PREFEITURA MUNICIPAL DE MAURITI
SECRETARIA DE SAÚDE

Comissão de Licitação
Fls. 105 / 19
P.M - Mauriti-CE

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

A Secretária Municipal de Saúde do Município de Mauriti/CE, no uso de suas atribuições legais, especialmente a que lhes confere o inciso XXII do art. 4º, da Lei Nº. 10.520/2002 e o art. 45 do Decreto nº 10024/2019, considerando haver o Pregoeiro Oficial cumprido todas as exigências do procedimento de licitação cujo objeto é a **Aquisição de Paletas e Estantes, visando atender as necessidades do almoxarifado e demais setores da Secretaria de Saúde do Município de Mauriti/CE**, conforme especificações contidas no TERMO DE REFERÊNCIA constante do anexo I do edital, através de **Pregão Eletrônico N.º 2022.04.07.01/PE**, vem **HOMOLOGAR**, o presente processo administrativo de licitação (no que compete a esta Unidade Gestora), em favor do vencedor, de acordo com os termos do processo e do parecer da Procuradoria Geral do Município, para que produza seus efeitos legais e jurídicos.

ASSIM, NOS TERMOS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE, FICA O PRESENTE PROCESSO HOMOLOGADO EM FAVOR DAS SEGUINTE LICITANTES, CONFORME ATA DO PREGÃO, O QUAL É CONSIDERADO PARTE INTEGRANTE E INDISSOCIÁVEL DESTA.

01 - Empresa: INDUSTRIA E COMERCIO DE MATERIAL ESCOLAR EIRELI, inscrita no CNPJ nº 42.002.171/0001-08, Rua 5 (Lote Res Maracanaú), nº 2020, Cagado, Maracanaú/CE - CEP: 61.913-320, email: comercialalves08@yahoo.com, contato: (85) 981549865, vencedora do Item 01, no valor total R\$ 35.200,00 (trinta e cinco mil e duzentos reais), de acordo com as especificações abaixo discriminadas:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND.	QTDE	VR. UNIT.	VR. TOTAL
1	PALETE: material de confecção: polipropileno ou polietileno, capacidade: até 2.500kg. Marca: Própria.	UND	200	R\$ 176,00	R\$ 35.200,00

02 - Empresa: NUTRIMED DISTRIBUICAO DE PRODUTOS HOSPITALAR E VETERINARIO LTDA, inscrita no CNPJ nº 42.381.030/0001-35 - Avenida Dr. José Augusto Moreira, nº 1818, Casa Caiada, Olinda-Pe, CEP: 53.130-410, email: nutrimed2021@gmail.com, contato: (81) 3318-1822, vencedora do **Item 02**, no valor total de **R\$ 67.896,00** (sessenta e sete mil e oitocentos e noventa e seis reais), de acordo com as especificações abaixo discriminadas:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND.	QTDE	VR. UNIT.	VR. TOTAL
2	Estante: material de confecção: aço/ferro pintado, capacidade das prateleiras: de 101 a 200 kg, possui reforço. Marca:	UND	200	R\$ 339,48	R\$ 67.896,00

Mauriti/CE, 27 de maio de 2022.


Maria Evânia Sousa Furtado
SECRETÁRIA DE SAÚDE



Avenida Burli Grando, N.º 55, Serrinha - Mauriti - Ceará
CEP 63.210-000
CNPJ: 11.421.453/0001-08
www.mauriti.ce.gov.br

"O USO DE DROGAS PREJUDICA A SAÚDE E DESTROÍ A FAMÍLIA"

