



DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA (DFD)

DFD.24.10.21.C4C-02 - DATA: 21/10/2024

Informações da formalização da demanda			
Secretaria:	SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO		
Setor:	SETOR DE TRANSPORTE		
Ordenador:	GILBERTO JUCA DA SILVA		
Responsável:	GECYANY SEVERO DA SILVA		
Categoria:	MATERIAL		
Data previsão:	22/10/2024	Grau de prioridade:	ALTO

Descrição do objeto

Aquisição de veículo novo, tipo caminhão baú, destinado a atender as necessidades logísticas da Secretaria Municipal de Educação de Mauriti/CE

Justificativa da contratação

A aquisição de um veículo tipo caminhão baú para atender a demanda da Secretaria Municipal de Educação de Mauriti/CE se faz necessária para garantir a logística e o transporte adequado de materiais, equipamentos e alimentos para as escolas do município. Com um veículo próprio, será possível otimizar os recursos e garantir a segurança no transporte, evitando avarias nos produtos e garantindo a qualidade dos serviços prestados.

Além disso, a aquisição do veículo zero km proporcionará maior eficiência e agilidade no atendimento das demandas da Secretaria Municipal de Educação, contribuindo para a melhoria da qualidade do ensino e para o bom funcionamento das atividades educacionais.

Especificações dos itens e quantitativos

Seq.	Descrição do item	Unid. Medida	Quant	Valor(R\$)	Valor total(R\$)
1	<p>CAMINHÃO BAÚ Veículo tipo caminhão baú 0km, motor turbo a diesel de 160cv, ano e modelo 2024/2024 cor branca; Transmissão manual de 06 velocidades a frente e uma ré, airbag motorista acompanhante, ar condicionado, direção hidráulica ou elétrica, vidros elétricos, tração traseira 4x2, tanque de combustível com capacidade de 70l, rodas 225/75r16c PBT 5.000kg, capacidade carga útil de 2.900kg, freios a disco em todas as rodas, preparação para som com autofalantes e antena, som com entrada USB e rádio AM/FM, conexão bluetooth, e alarme. Todos os acessórios mínimos obrigatórios. Assistência técnica autorizada para o bem ofertado Garantia mínima de 12 meses.</p> <p>CARROCERIA BAÚ. Confeccionada em Duralumínio corrugado ou liso medidas de no mínimo 4,30m x 2,20m x 2,30m; reforçado; teto em chapa de alumínio inteiriço sem emendas; 02 portas traseiras; roda pé ripamento interno em perfil com vergalhões para amarração de carga lameiras gaveteiro; faixas reflexivas laterais de segurança; garantia de um ano incluindo chassi e baú; Instalação elétrica interna e externa, conforme normas CONTRAN; e garantia mínima de um ano incluindo chassi e baú.</p>	UNIDADE	2	470.000,00	940.000,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE MAURITI

AV BURITI GRANDE, 55 - CENTRO - CEP: 63210-000 - MAURITI-CE - CNPJ: 07.655.269/0001-55
Tel: (88) 996717888 - Email: secretariadeplanejamento@mauriti.ce.gov.br - Site: www.mauriti.ce.gov.br



O valor estimado preliminar para esta contratação é de **R\$ 940.000,00 (novecentos e quarenta mil reais)**

Mauriti-CE, 21 de Outubro de 2024.

Geçyany Severo da Silva
Geçyany Severo da Silva
Secretária da Comissão de Planejamento

PREFEITURA MUNICIPAL DE MAURITI
<https://transparencia.acontratacao.com.br/pmmauriti/dfd>
CHAVE: c4c98da153c360c232e1494b9cdd8cea

